

LES CIMENTS ALUMINEUX

Leurs composants essentiels sont des aluminates de calcium.
 leur teneur en alumine leur donne une réfractarité plus ou moins élevée
 leur durcissement est rapide

résistance pyroscopique	densité	constituants principaux			
		Al ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	Fe ₂ O ₃

LE CIMENT FONDU	1270/1290°C	1,10 g/cm ³	38/40%	37/39%	3/5 %	14/18%
--------------------	-------------	------------------------	--------	--------	-------	--------

couleur : gris
 ciment à durcissement rapide, utilisé à des températures moyennes
 compte tenu de sa teneur en oxydes de fer, il est à éviter dans les atmosphères réductrices

LE SECAR 51	1430/1450°C	0,9/1gr/cm ³ 50/53%		37/39%	4/5,5%	
-------------	-------------	-----------------------------------	--	--------	--------	--

couleur : gris
clair

 utilisable dans des atmosphères contenant de l'oxyde de carbone

LE SECAR 71	1590/1620°C	0,9gr/cm ³	69/72%	27/29%	0,8%	0,4%
-------------	-------------	-----------------------	--------	--------	------	------

couleur : blanc

 Haut degré de pureté adapté aux atmosphères réductrices de
 monoxyde de carbone et hydrogène

LE SECAR 80	1770/1810°C	0,8gr/cm ³	79/82%	16/18%		
-------------	-------------	-----------------------	--------	--------	--	--

couleur : blanc

 très haut degré de pureté, particulièrement adapté aux atmosphères
 d'hydrogène et de monoxyde de carbone, à très haute température